**SEZNAM ABSOLVENTŮ NA PROMOCE**

**OBORŮ : Řízení a ekonomika podniku – navazující prezenční i kombinované studium**

**Obchodní podnikání – navazující kombinované studium**

**Ekonomická informatika – navazující prezenční studium**

**PROMOCE DNE** : **26.6.2019 v hodin 15.00 hod SRAZ** : **v 14.30 hodin**

**Řízení a ekonomika podniku – navazující prezenční i kombinované studium**

1. Bergerová Nikola, Bc.
2. Boučková Aneta, Bc.
3. Čabrádek Ondřej, Bc.
4. Dudová Klára, Bc.
5. Hanzlíková Nikola, Bc.
6. Havlová Veronika, Bc.
7. Holinka Michal, Bc.
8. Hrubá Jana, Bc.
9. Jánošíková Tereza, Bc.
10. Katrušinová Adriana, Bc.
11. Němcová Jitka, Bc.
12. Pokorná Kateřina, Bc.
13. Poláčková Eliška, Bc.
14. Srbová Denisa, Bc.
15. Štroblová Barbora, Bc.
16. Zimprichová Michaela, Bc.
17. Benešová Kristýna, Bc.
18. Brychta Michal, Bc.
19. Jandová Iveta, Bc.
20. Jíša Jiří, Bc.
21. Kotnourová Hana, Bc.
22. Machoňová Denisa, Bc.
23. Malíková Monika, Bc.
24. Mondeková Lucie, Bc.
25. Novotná Vendula , Bc.
26. Žáčková Kateřina, Bc.
27. Krejčová Jana , Bc.
28. Krulcová Michaela, Bc.
29. Plachá Veronika, Bc.
30. Šopíková Angelika, Bc.
31. Talachová Kateřina, Bc.

**Obchodní podnikání – navazující kombinované studium**

1. Bínová Hana, Bc.
2. Bromová Miroslava, Bc.
3. Vodák Robin, Bc. et Bc.
4. Kaloušová Michaela, Bc.
5. Kotiv Tetiana, Bc.
6. Novotná Michaela, Bc.
7. Paclík Ladislav, Bc.
8. Straková Martina, Bc.
9. Švecová Denisa, Bc.
10. Kočová Lucie, Bc.
11. Vaňková Tereza, Bc.

**Ekonomická informatika – navazující prezenční studium**

* + - 1. Pech Jan, Bc.
      2. Peroutka David, Bc.